

CUNorte da la bienvenida a estudiantes del Programa Delfín 2025

Se trata de 12 alumnos nacionales y extranjeros que harán estancias de investigación con académicas y académicos en proyectos de impacto científico y social

El Centro Universitario del Norte (CUNorte) abrió sus puertas el pasado 18 de junio a 12 estudiantes nacionales y extranjeros que participarán en el **Programa interinstitucional para el fortalecimiento de la investigación y el posgrado del Pacífico (Programa Delfín)**, quienes realizarán estancias de investigación con académicas y académicos del centro en proyectos de alto impacto científico y social.

En esta edición, el CUNorte recibe a jóvenes provenientes de distintas instituciones del país y del extranjero. Dos alumnas viajan desde Colombia, representando a la Universidad de Pamplona y la Universidad del Valle; a ellas se suman estudiantes del Instituto Tecnológico Superior de Apatzingán, la Universidad Autónoma del Estado de México, el Instituto Tecnológico de Colima, así como de varios centros universitarios de la UdeG, incluyendo al CUTlajomulco, CUCEI, CUCS, CUCBA y CUCiénega.

Durante el acto de bienvenida, la Rectora del CUNorte, doctora Adira Monserrat Fierro Villa, agradeció a las y los participantes por elegir a ese plantel como su sede para esta experiencia formativa.

“Aprovechen el acercamiento con las y los investigadores, las instalaciones, el entorno. Somos el único centro que tiene estancias dentro de sus propias instalaciones. Les invito a hacer redes, generar contactos; a fortalecer la parte social que, sin duda, va a retribuir en esas investigaciones con capital humano y capital social. Disfruten del centro y de todos los recursos que tienen a su disposición”, expresó.

La Jefa de la Unidad de Becas e Intercambio, doctora Alma Lizbeth Mora Mares, delcaró que los proyectos en que colaborarán las y los estudiantes abordan temas de relevancia como microbiota intestinal y síndrome metabólico; enzimas ligninolíticas; elaboración de gomitas con probióticos y antioxidantes; emprendimiento social; biotecnología ambiental aplicada a la calidad del agua; tratamiento de aguas residuales, y proyectos agroalimentarios.

Las y los estudiantes que realizarán su estancia en el CUNorte son:

- Xiomara Estefanía Pedraza Torres (Universidad de Pamplona, Colombia).
- Juliana Alexandra Riaño Rojas (Universidad del Valle, Colombia).
- Jesús Aurelio Ceja (Instituto Tecnológico Superior de Apatzingán).
- Omar Herrera Molina (Universidad Autónoma del Estado de México).
- Ayshane Jetzabel Anguiano Moreno (Instituto Tecnológico de Colima).
- José Antonio Ceja Flores (UdeG, CUCEI).
- Gabriel González Santana (UdeG, CUCBA).
- Paloma Saraí Lagunes Alvarado (UdeG, CUCS) •
- Martha Sarahí Camacho Angulo, Norma Angélica Solís Servín y Carla Arleth Ojeda Vázquez (UdeG, CUTlajomulco).

Además, participan alumnas y alumnos del propio CUNorte como parte del Programa Delfín. Tal es el caso de Magaly Jeanette Robles Sánchez y de Miguel Raygoza Salinas, estudiante de la maestría en Salud pública en modalidad virtual en la Universidad Vizcaya de las Américas, quien trabaja en el tema de determinantes sociales de la salud.

Les acompañaron investigadoras responsables de los proyectos; las doctoras María de los Ángeles Camacho Ruiz, Martha Fabiola Martín del Campo Solís e Itzel Celeste Romero Soto, así como otras académicas que colaboran desde los distintos laboratorios del CUNorte y que brindarán acompañamiento académico y formativo a lo largo de la estancia.

Con este programa, el CUNorte reafirma su compromiso con la formación de nuevas generaciones científicas, el impulso a la investigación colaborativa y el fortalecimiento del intercambio académico como vía para la construcción de conocimiento con impacto regional e internacional.

Atentamente

“Piensa y Trabaja”

“1925-2025. Un Siglo de Pensar y Trabajar”

Guadalajara, Jalisco, 20 de junio de 2025

Texto: Ibis Vianey Guzmán Pinedo | CUNorte

Fotografías: Jorge Avalos Ledesma | Carolina Iveth García Martínez | CUNorte

Etiquetas:

[Programa Delfín](#) [1]

URL Fuente: <https://comsoc.udg.mx/noticia/cunorte-da-la-bienvenida-estudiantes-del-programa-delfin-2025>

Links

[1] <https://comsoc.udg.mx/etiquetas/programa-delfin>

