

[Inicio](#) > Ceremonia de Inauguración del XXVI Congreso Internacional Avances en Medicina CIAM 2025 y XIII Congreso Internacional de Enfermería CIENF 2025 "Diagnósticos correctos, pacientes seguros: medicina de precisión"

---

## **Ceremonia de Inauguración del XXVI Congreso Internacional Avances en Medicina CIAM 2025 y XIII Congreso Internacional de Enfermería CIENF 2025 "Diagnósticos correctos, pacientes seguros: medicina de precisión"**

El Hospital Civil de Guadalajara los invita a las **9:45 horas, a la Ceremonia de Inauguración del XXVI Congreso Internacional Avances en Medicina CIAM 2025 y XIII Congreso Internacional de Enfermería CIENF 2025 "Diagnósticos correctos, pacientes seguros: medicina de precisión"**.

Presiden: Maestra **Karla Alejandrina Planter Pérez**, Rectora General de la Universidad de Guadalajara; Doctor **Héctor Raúl Pérez Gómez**, Secretario de Salud del Gobierno del Estado de Jalisco; Doctor **Sergio Iván Valdés Ferrer**, Director General de la Dirección de Investigación Científica en Proyectos de Salud de la Secretaría de Salud Federal y Doctor **Jaime Andrade Villanueva**, Director General del Hospital Civil de Guadalajara, entre otras autoridades.

La sede será: **Sala Plácido Domingo del Conjunto Santander de Artes Escénicas**, ubicado en Anillo Periférico. Norte Manuel Gómez Morín 1695, Belenes Norte, 45180 Zapopan.

Podrán seguir la **transmisión por las redes sociales de la Universidad de Guadalajara**, de Canal 44 y del propio CIAM 2025

**Fecha:**

Jueves 03 de Abril de 2025

**Lugar:**

Sala Plácido Domingo, Conjunto Santander de Artes Escénicas

**Tipo de evento:**

[Actividad oficial](#) [1]

---

**URL Fuente:**

<https://comsoc.udg.mx/actividades/ceremonia-de-inauguracion-del-xxvi-congreso-internacional-avances-en-medicina-ciam-2025?idr=5>

**Links**

[1] <https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-oficial>