

## **Foro Binacional Relaciones México-Estados Unidos. Una perspectiva desde Los Ángeles**

**Fecha:**

Mié, 30 Nov 2022 - 17:00

**Sede:**

Salón México I, hotel Hilton

**Dirección:**

AVE. DE LA ROSAS 2933, GUADALAJARA, JALISCO, 44530, MÉXICO

**Invitan:**

Centro Universitario de Ciencias Económico Administrativas

### **Foro Binacional Relaciones México-Estados Unidos. Una perspectiva desde Los Ángeles**

**En el marco de FIL Pensamiento.**

**Participan:**

Marcela Celorio, Primer mujer Embajadora de México egresada de la Escuela Libre en Derecho.

Antonio Villaraigosa, Asesor de infraestructura del Estado de California y Ex Alcalde de la ciudad de Los Ángeles.

Dolores Huerta, Legendaria activista por los derechos civiles y líder de la justicia social.

Christina Sánchez, Vicepresidente de Asuntos Comunitarios AltaMed Health Services.

Preside: doctor **Ricardo Villanueva Lomelí**, Rector General de la Universidad de Guadalajara.

**30 de noviembre, de 17:00 a 17:50 h.**

**Salón I, Hotel Hilton** (avenida de Las Rosas #2933, colonia Verde Valle, Guadalajara, Jalisco).

<https://filpensamiento.cucea.udg.mx/?fbclid=IwAR2dDjyifk2JdjMAHleAylQ4u8LgFzXjYdAm1-sOiablRLT98R-YKthQ7k> [1]

**Tipo de evento:**

[Actividad oficial](https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-oficial) [2]

---

**URL Fuente:**

<https://comsoc.udg.mx/cartelera-udeg/foro-binacional-relaciones-mexico-estados-unidos-una-perspectiva-desde-los-angeles?mini=2025-05&page=3>

**Links**

[1] <https://filpensamiento.cucea.udg.mx/?fbclid=IwAR2dDjyifk2JdjMAHleAylQ4u8LgFzXjYdAm1-sOiablRLT98R-YKthQ7k>

[2] <https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-oficial>