

Foro Binacional Relaciones México-Estados Unidos. Una perspectiva desde Los Ángeles

Fecha:

Mié, 30 Nov 2022 - 17:00

Sede:

Salón México I, hotel Hilton

Dirección:

AVE. DE LA ROSAS 2933, GUADALAJARA, JALISCO, 44530, MÉXICO

Invitan:

Centro Universitario de Ciencias Económico Administrativas

Foro Binacional Relaciones México-Estados Unidos. Una perspectiva desde Los Ángeles

En el marco de FIL Pensamiento.

Participan:

Marcela Celorio, Primer mujer Embajadora de México egresada de la Escuela Libre en Derecho.

Antonio Villaraigosa, Asesor de infraestructura del Estado de California y Ex Alcalde de la ciudad de Los Ángeles.

Dolores Huerta, Legendaria activista por los derechos civiles y líder de la justicia social.

Christina Sánchez, Vicepresidente de Asuntos Comunitarios AltaMed Health Services.

Preside: doctor **Ricardo Villanueva Lomelí**, Rector General de la Universidad de Guadalajara.

30 de noviembre, de 17:00 a 17:50 h.

Salón I, Hotel Hilton (avenida de Las Rosas #2933, colonia Verde Valle, Guadalajara, Jalisco).

<https://filpensamiento.cucea.udg.mx/?fbclid=IwAR2dDjyifk2JdjMAHleAylQ4u8LgFzXjYdAm1-sOiabltRLT98R-YKthQ7k> [1]

Tipo de evento:

[Actividad oficial](#) [2]

URL Fuente:

<https://comsoc.udg.mx/cartelera-udeg/foro-binacional-relaciones-mexico-estados-unidos-una-perspectiva-desde-los-angeles?mini=2025-03&qt-actividades=2>

Links

[1] <https://filpensamiento.cucea.udg.mx/?fbclid=IwAR2dDjyifk2JdjMAHleAylQ4u8LgFzXjYdAm1-sOiabltRLT98R-YKthQ7k>

[2] <https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-oficial>