

## MARATÓN: EXPO EMPRENDEDORA ANFECA NACIONAL 2022

**Fecha:**

Mié, 26 Oct 2022 - 00:00 a Vie, 28 Oct 2022 - 23:50

**Sede:**

Universidad Autónoma de San Luis Potosí

**Invitan:**

Centro Universitario de los Altos

**Del 26 al 28 de octubre**

Universidad Autónoma de San Luis Potosí.

**Tipo de evento:**

[Actividad general](#) [1]

---

**URL Fuente:**

<https://comsoc.udg.mx/cartelera-udeg/maraton-expo-emprendedora-anfeca-nacional-2022?mini=2025-05&page=5>

**Links**

[1] <https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-general>