

MARATÓN: EXPO EMPRENDEDORA ANFECA NACIONAL 2022

Fecha:

Mié, 26 Oct 2022 - 00:00 a Vie, 28 Oct 2022 - 23:50

Sede:

Universidad Autónoma de San Luis Potosí

Invitan:

Centro Universitario de los Altos

Del 26 al 28 de octubre

Universidad Autónoma de San Luis Potosí.

Tipo de evento:

[Actividad general](#) [1]

URL Fuente: <https://comsoc.udg.mx/cartelera-udeg/maraton-expo-emprendedora-anfeca-nacional-2022?mini=2025-05>

Links

[1] <https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-general>