

## **Conferencia: "La vida microscópica en los corales mexicanos: aplicaciones"**

19:00 horas

El Centro Universitario de Ciencias Biológicas y Agropecuarias invita a la conferencia:

**"La vida microscópica en los corales mexicanos: aplicaciones".**

Imparte: doctor **Joicye Hernández Zulueta**, académico del CUCBA. Esta actividad se realizará en el marco del programa de Divulgación Científica "Ciencia desde lo básico" 2020. Charlas sobre diversos temas y diferentes enfoques del área biológica, ambiental y biomédica.

**Librería "José Luis Martínez" del Fondo de Cultura Económica**

**Fecha:**

Martes 25 de Febrero de 2020

**Lugar:**

Dom. avenida Chapultepec Sur 198, colonia Americana

---

**URL Fuente:**

<https://comsoc.udg.mx/actividades/conferencia-la-vida-microscopica-en-los-corales-mexicanos-aplicaciones?amp%3Bamp%3Bmini=2019-02&page=1>