

## **Inauguración del Primer Congreso Internacional en Salud y Desarrollo Humano Sustentable**

El Centro Universitario de Tonalá (CUTonalá), la Red de Cuerpos Académicos e Investigadores para el Desarrollo Humano Sustentable y la Asociación de Investigadores para el Desarrollo Humano Sustentable, A.C., invitan a la **inauguración del Primer Congreso Internacional en Salud y Desarrollo Humano Sustentable**.

Presiden: doctor **Ricardo Villanueva Lomelí**, Rector del CUTonalá; doctora **Claudia Enríquez Hernández**, Presidente de la Red de Cuerpos Académicos e Investigadores para el Desarrollo Humano Sustentable; maestro **Tadeo Eduardo Hübbe Contreras**, Secretario Administrativo del CUTonalá; doctora **Diana Mercedes Hernández Corona**, Coordinadora de Investigación; doctor **Alfredo Ramos Ramos**, Director de la División de Ciencias de la Salud; doctor **Amador Covarrubias Pinedo**, Jefe de Departamento de Ciencias de la Salud- Enfermedad como Proceso Individual; doctor **Mario Ángel González**, profesor investigador y organizador del Congreso, y maestra **Cintha Alejandra Navarro Pantoja**, Coordinadora de Servicios Académicos.

El objetivo de este congreso es crear un espacio para que estudiantes, investigadores y profesores difundan los resultados de su investigación, así como establecer contacto con diferentes Instituciones de Educación Superior del país y del extranjero en materia de salud y desarrollo humano sustentable.

Durante este congreso se llevarán a cabo conferencias magistrales, presentación de trabajos de investigación, talleres y actividades culturales.

**Fecha:**

Miércoles 13 de Junio de 2018

**Lugar:**

Explanada 2, CUTonalá Dom. avenida Nuevo Periférico 555, Ejido San José Tateposco, Tonalá, Jal.

---

**URL Fuente:**

<https://comsoc.udg.mx/actividades/inauguracion-del-primer-congreso-internacional-en-salud-y-desarrollo-humano-sustentable>