

panel: "El español en la actualidad: retos y perspectivas"

El Centro Universitario de Ciencias Sociales y Humanidades invita, en el marco del Foro Internacional de Lengua y Literatura Hispánicas

"Vivir en español: el lenguaje de cara al siglo XXI", al panel:

"El español en la actualidad: retos y perspectivas".

Participan: doctora **Concepción Company**, investigadora emérita de la UNAM, miembro de número de la Academia Mexicana de la Lengua y miembro de El Colegio Nacional; doctor **Luis Fernando Lara**, lingüista, y doctor **Francisco Moreno Fernández**, sociolingüista más prestigioso de la lengua española y director del Observatorio del Español en Harvard.

El Primer Foro Internacional de Lengua y Literatura Hispánicas pretende ser un espacio de diálogo entre académicos, estudiantes y público interesado en las perspectivas analíticas, los problemas de investigación y las tendencias que rodean a la lengua y literatura hispánica. Su celebración contribuirá, por un lado, a conformar un marco de referencia en el diálogo sobre los estudios de las letras hispánicas e hispanoamericanas y, por otro lado, permitirá reforzar la identidad de la comunidad académica y estudiantil del Departamento de Letras del Centro Universitario de Ciencias Sociales y Humanidades de la Universidad de Guadalajara frente a la comunidad regional, nacional e internacional.

Fecha:

Martes 28 de Noviembre de 2017

Lugar:

Auditorio Silvano Barba, del CUCSH Dom. Calle Guanajuato 1045, colonia Alcalde Barranquitas

URL Fuente: <https://comsoc.udg.mx/actividades/panel-el-espanol-en-la-actualidad-retos-y-perspectivas>