

## **Festival Cultural Día de Muertos 2017**

**Programa del Festival:** Presentación del Grupo de Teatro del CUClénega; Presentación del Ballet Folclórico del CUClénega; Concurso de Altares de Muertos; Concurso de Catrinas; Grupo Musical: Liracoustic del CUClénega; Calaverante: Taller Artístico-Creativo.  
El Centro Universitario de la Ciénega (CUCiénega) invita.

**Fecha:**

Martes 31 de Octubre de 2017

**Lugar:**

Explanada de los edificios G y H del CUClénega. Dom. avenida Universidad 1115, colonia Linda Vista, Ocotlán, Jalisco.

---

**URL Fuente:** <https://comsoc.udg.mx/actividades/festival-cultural-dia-de-muertos-2017>