

Conferencia “La agencia de energía”

Imparte: doctor **Sergio Medina González**, funcionario de la Secretaría de Innovación, Ciencia y Tecnología de Jalisco.

Esta actividad se realiza en el marco de **Saber Ingeniería Química 2016 (SIQ 2016)**.

Fecha:

Miércoles 05 de Octubre de 2016

Lugar:

Auditorio “Enrique Díaz de León”, CUCEI. Dom. boulevard Marcelino García Barragán 421, colonia Olímpica

URL Fuente: <https://comsoc.udg.mx/actividades/conferencia-la-agencia-de-energia>