

Alberto Cortez cantará en el Teatro Diana

Parte del monto recaudado será destinado a la Cruz Roja y al Hospital Civil de Guadalajara

El compositor y cantante argentino, Alberto Cortez ofrecerá dos conciertos en el [Teatro Diana](#) [1], el 28 y 29 de julio, en beneficio de la Cruz Roja Delegación Jalisco y del Programa de Apoyo al Menor Maltratado del [Hospital Civil de Guadalajara](#) [2], respectivamente, así se anunció este miércoles en una rueda de prensa que se realizó en el Hotel Hilton.

Alberto Cortez prometió que durante el concierto interpretará canciones que el público espera escuchar y que ha hecho populares. “No tengo derecho a no cantarlas, es una obligación moral hacerlo. No tengo nada que ocultar. No rechazo ni aquellas piezas que he cantado hasta la saciedad en todas partes del mundo”, mencionó el cantautor internacional.

Entre las canciones que interpretará están *Mariana*, *A mis amigos* y *Te llegará una rosa*, así como baladas de su reciente creación como *Si vieras que fácil*, la cual reclama a los personajes que se creen listos y fuertes y existen en todos los países. Esta pieza fue una de las tantas que compuso durante los cerca de tres años que estuvo retirado de los escenarios, luego del accidente que sufrió en la sala de baño de su casa, el cual le ocasionó una ruptura en los huesos del lado izquierdo de su cadera. En ese lapso, además escribió el libro *Voces del camino* con relatos que le ha contado la gente y que lo han emocionado o tocado sensiblemente.

Este año está marcado por el regreso de Alberto Cortez a los escenarios. Ya se presentó en el teatro Nuevo Apolo, de Madrid y en el teatro Campos Elíseos, de Bilbao, entre otros. En México, además de Guadalajara, ofrecerá presentaciones en Tuxtla Gutiérrez, Chiapas y en Colima. Además el cantante anunció que planea hacer una gira por América durante el mes de octubre.

Alberto Cortez es conocido como “El gran cantautor de las cosas simples”. Algunas de sus obras más conocidas son: *En un rincón del alma*; *Cuando un amigo se va*; *Callejero*; *Mi árbol y yo*; *A partir de mañana*; *Castillos en el aire* y *El abuelo*. En 2015 fue acreedor a la Medalla de Oro al Mérito de las Bellas Artes, dentro de la modalidad de música.

El [doctor Héctor Raúl Pérez Gómez](#) [3], director general del Hospital Civil de Guadalajara, en la rueda de prensa detalló que tanto las unidades Fray Antonio Alcalde y Juan I Menchaca atienden y apoyan de manera integral a los pacientes pediátricos que han sufrido maltrato infantil. Para ello cuentan con un equipo multidisciplinario de médicos, enfermeras, psicólogos, trabajadores sociales y nutriólogos. Este año han sido atendidos 429 niños maltratados y el año pasado fueron 620.

La rueda de prensa también fue presidida por el licenciado Miguel Ángel Domínguez Morales, presidente de la Cruz Roja Delegación Jalisco y vicepresidente nacional de la misma institución, quien resaltó la necesidad de recursos económicos para prestar los diferentes servicios que presta la institución, entre ellos los de emergencia, con oportunidad y calidez.

A T E N T A M E N T E
"Piensa y Trabaja"
Guadalajara, Jal., 27 de julio 2016

Texto: Martha Eva Loera
Fotografía: Adriana González

Etiquetas:

[Alberto Cortez](#) [4]

URL Fuente: <https://comsoc.udg.mx/noticia/alberto-cortez-cantara-en-el-teatro-diana>

Links

- [1] <http://www.teatrodiana.com/>
- [2] <http://www.hcg.udg.mx/PDFs/07.07.2016.%20Suplemento%20Especial%20La%20Gaceta.%20HOSPITAL%20CIVIL%20PARA%20TODOS.pdf>
- [3] <http://www.jalisco.gob.mx/es/gobierno/organismos/1811>
- [4] <https://comsoc.udg.mx/etiquetas/alberto-cortez>