

XVIII Cátedra Arturo Villanueva Varela

Fecha:

Mar, 08 Nov 2022 - 11:00

Sede:

Hibrido

Invitan:

Centro Universitario de Ciencias Económico Administrativas

"Investigación para el emprendimiento desde las Instituciones de educación Superior en América Latina".

Participante: Dra. Yorbeth Montes de Oca Rojas, Académica.

8 de noviembre, 11:00 h.

Auditorio Central, CUCEA (Periférico Norte 799, Núcleo Universitario Los Belenes).

Transmisión en vivo en:

<https://www.facebook.com/cucea.official> [1]

Más información en:

<https://www.facebook.com/DeptoAdmonCuceaOficial/posts/pfbid04pjritTCiNoRLYVJENyWHP8KaQAbM6XDzkTuvctUny6CNkmzi7iWMp2LCWA7UFRz> [2]

<http://cucea.udg.mx/> [3]

Tipo de evento:

[Actividad general](#) [4]

URL Fuente:

<https://comsoc.udg.mx/cartelera-udeg/xviii-catedra-arturo-villanueva-varela?page=1&mini=2019-03>

Links

[1] <https://www.facebook.com/cucea.oficial>

[2] <https://www.facebook.com/DeptoAdmonCuceaOficial/posts/pfbid04pjritTCiNoRLYVJENyWHP8KaQAbM6XDzkTuvctUny6CNkmzi7iWMp2LCWA7UFRzl>

[3] <http://cucea.udg.mx/>

[4] <https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-general>