Publicado en *Coordinación General de Comunicación Social* (https://comsoc.udg.mx)

Cuarteto Latinoamericano en concierto

Fecha:
Jue, 20 Ene 2022 - 20:30
Sede:
Sala 2, Conjunto Santander de Artes Escénicas
Dirección:
Anillo Perif. Nte. 1695, Rinconada de La Azalea, Belenes Nte., 45150 Zapopan, Jal.
Invitan:
Cultura UDG
Conjunto Santander de Artes Escénicas

Fundado en 1982, representa una voz única en el circuito mundial con la difusión de la creación musical de América Latina.

Ganador en dos ocasiones del Grammy Latino, en 2012 por su disco “Brasileiro, works of Francisco Mignone” y en 2016 por “El Hilo Invisible”.

Este concierto celebra los 40 años de trayectoria del cuarteto, uno de los ensambles mexicanos con mayor reconocimiento internacional.

Contexto: Cultura UDG se suma con este concierto, a la celebración por los 40 años de trayectoria de El Cuarteto Latinoamericano, uno de los ensambles mexicanos con mayor reconocimiento internacional y ganador en dos ocasiones del Grammy Latino.

La agrupación conformada por Javier Montiel (viola) y los hermanos Álvaro (violonchelo), Saúl (violín) y Arón Bitrán (violín), presentarán un programa que incluye piezas de Henry Purcell, Leo Brouwer, Heitor Villa- Lobos y Franz Schubert.

Fundado en México en 1982, el Cuarteto Latinoamericano representa hoy una voz única en el circuito mundial con la difusión de la creación musical de América Latina. La agrupación ha jugado un papel decisivo en la formación de músicos en México, y sus miembros han estado afiliados a distintas instituciones de educación musical mexicanas. Además, tiene a su cargo la Academia Latinoamericana de Cuartetos de Cuerda, afiliada al Sistema de Orquestas Juveniles de Venezuela.

20 de enero, 20:30 h.
Sala 2, Conjunto Santander de Artes Escénicas.

Boletos en: $180.00

Boletos en taquilla y en: www.conjuntosantander.com [1]

https://conjuntosantander.com/evento/688/CUARTETO-LATINOAMERICANO-01-2022 [2]

Tipo de evento:
Actividad general [3]

URL Fuente:
https://comsoc.udg.mx/cartelera-udeg/cuarteto-latinoamericano-en-concierto?width=600px&amp%3Bheight=400px&amp%3Binline=true&amp%3Bmini=2019-03

Links
[1] http://www.conjuntosantander.com
[2] https://conjuntosantander.com/evento/688/CUARTETO-LATINOAMERICANO-01-2022
[3] https://comsoc.udg.mx/tipo-de-evento/actividad-general