Publicado en *Coordinación General de Comunicación Social* (https://comsoc.udg.mx)

Conferencia: "La vida microscópica en los corales mexicanos: aplicaciones"

19:00 horas
El Centro Universitario de Ciencias Biológicas y Agropecuarias invita a la conferencia:

"La vida microscópica en los corales mexicanos: aplicaciones".

Imparte: doctor **Joicye Hernández Zulueta,** académico del CUCBA**.**Esta actividad se realizará en el marco del programa de Divulgación Científica "Ciencia desde lo básico" 2020. Charlas sobre diversos temas y diferentes enfoques del área biológica, ambiental y biomédica.
Librería “José Luis Martínez” del Fondo de Cultura Económica

Fecha:
Martes 25 de Febrero de 2020
Lugar:
Dom. avenida Chapultepec Sur 198, colonia Americana

URL Fuente:
https://comsoc.udg.mx/actividades/conferencia-la-vida-microscopica-en-los-corales-mexicanos-aplicaciones?page=1&amp%3Bmini=2019-05