

Inauguración del 1er Congreso Internacional de Enfermería "Cuidados integrales"

10:00 horas

El Centro Universitario de los Altos invita a la **inauguración del 1er Congreso Internacional de Enfermería "Cuidados integrales"**.

Presiden: doctor **Antonio Ponce Rojo**, Secretario Académico del CUALtos; doctor **Francisco Javier Romero Mena**, Secretario Administrativo; doctor **Sergio Sánchez Enríquez**, Director de la División Ciencias Biomédicas; doctora **María Guadalupe Díaz Rentería**, Coordinadora de la licenciatura en Enfermería, y **Andrea Abigail Echeverría Aguilar**, Alumna, presidenta del Congreso. Este Congreso se llevará a cabo del 7 al 9 de mayo en el CUALtos.

Consulta el programa de actividades en: <https://bit.ly/2YJMSTe> ^[1]

Fecha:

Martes 07 de Mayo de 2019

Lugar:

Auditorio, CUALtos Dom. avenida Rafael Casillas Aceves 1200, Tepatitlán de Morelos, Jalisco

URL Fuente:

<https://comsoc.udg.mx/actividades/inauguracion-del-1er-congreso-internacional-de-enfermeria-cuidados-integrales?width=600px&Bheight=400px&Binline=true&Bmini=2019-05>

Links

[1] <https://bit.ly/2YJMSTe>