

Inauguración de la Clínica Internacional de Derechos Humanos, promoción 2018-2019

17:00 horas

El Centro Universitario de Ciencias Sociales y Humanidades, a través de los Bufetes Jurídicos de Servicio Social y de la Cátedra UNESCO de Igualdad y No Discriminación, invitan a la **Inauguración de la Clínica Internacional de Derechos Humanos, promoción 2018-2019.**

Presiden: doctor **Héctor Raúl Solís Gadea**, Rector del Centro Universitario de Ciencias Sociales y Humanidades; doctora **María Guadalupe Moreno González**, Secretaria Académica del CUCSH; maestra **Karla Alejandrina Planter Pérez**, Secretaria Administrativa del CUCSH; doctora **Teresa González Luna Corvera**, Directora de la Cátedra UNESCO - Igualdad y No Discriminación; maestro **Francisco Javier Díaz Aguirre**, Coordinador General de los Bufetes Jurídicos de Servicio Social, y maestro **Ángel Gabriel Cabrera Silva** (conexión via skype), Coordinador de la Clínica Internacional de Derechos Humanos.

El tema central de la Clínica será la defensa de derechos económicos, sociales y culturales, para proteger comunidades indígenas y el medio ambiente, la cual se abordará mediante la investigación estratégica aplicada en derechos humanos, así como acercamientos multidisciplinarios y críticos, bajo las normas internacionales de derecho.

Fecha:

Viernes 21 de Septiembre de 2018

Lugar:

Sala de Juicios Orales, CUCSH Dom. avenida de los Maestros, puerta 9, colonia Alcalde Barranquitas

URL Fuente:

<https://comsoc.udg.mx/actividades/inauguracion-de-la-clinica-internacional-de-derechos-humanos-promocion-2018-2019?width=600px&Bheight=400px&Binline=true>